



The Refrigeration Experts

## Technical Specification



HR150

13-102

Unterbaukühlschrank

# Features and benefits

- Durch das Kühlsystem mit Frontbelüftung ist dieses Modell auch für umschlossene Bereiche geeignet
- Integrierte Türverriegelung für mehr Sicherheit
- Qualitativ hochwertige, magnetische Türdichtung
- Einfach zu bedienende Mikroprozessorsteuerung mit gut sichtbarer Digitalanzeige
- Außenflächen aus Edelstahl als Standardausstattung mit Innenflächen aus Aluminium
- Mit Lenkrollen als Standardausstattung für einfachen Transport und einfache Positionierung

## Kältemittel

R600a

## Temperatur

Kühlung +3/+5°C

## Stromversorgung

230/50/1

## Nennstrom der Sicherung (A)

10

## Stromstärke (A)

0.3

## Stromversorgung (W)

65

## Füllmenge Kältemittel (g)

65

## Abmessungen

### Höhe (mm)

830

### Breite (mm)

605

### Länge (mm)

640

### Bruttovolumen (Ltr)

150

### Nettovolumen (L)

73,1

### Fußtyp

Roller hinten, nivellierfüße  
vorne

### Bruttogewicht (kg)

51

### Nettogewicht (kg)

42

## Ausführung außen/innen

CNS & Alu

## Anzahl der Sektionen

1

## Teilekonfiguration

Right hinge

## System

Integral

## Klimaklasse

4

## Energieklassen

A+

## Index Energieeffizienz

12,51

## AEC (kWh)

247

## Energieverbrauch (24 h)

0,678

## Treibhauspotenzial

3

Above the contact details: Wir danken Ihnen für Ihr Interesse an diesem Produkt. Wir hoffen, dass Sie wir Sie von Foster überzeugen konnten. Sollten Sie jedoch weitere Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren.

Foster Refrigerator, Oldmedow Road, King's Lynn, Norfolk, PE30 4JU  
+49 (0)781 9907840 | [info@foster-de.com](mailto:info@foster-de.com) | [www.fosterrefrigerator.com](http://www.fosterrefrigerator.com)

Alle gezeigten Bilder und / oder Fotos dienen nur Illustrationszwecken. Alle Bilder und Fotografien sind nicht dazu gedacht, als Vertragsbestandteil verwendet zu werden, es sei denn, sie sind ausdrücklich schriftlich in den Vertrag aufgenommen worden.

